



FICHE DE DECLARATION ENVIRONNEMENTALE ET SANITAIRE DU PRODUIT

ENVIRONMENTAL AND HEALTH PRODUCT DECLARATION

*En conformité avec la norme NF EN 15804+A2:2019-10
et son complément national NF EN 15804/CN:2022-10*



CLIMCOVER® Roll Alu1 50 mm

Laine de verre
 $R = 1,56 \text{ m}^2 \cdot \text{K/W}$ à 10°C

(hors accessoires de pose)



N° d'enregistrement INIES : 20250242576
Date de réalisation : 15/05/2025
Version : 1.3

Table des matières

Avertissement.....	3
Guide de lecture	3
Précaution d'utilisation de la FDES pour la comparaison des produits.....	3
• Informations générales	4
• Description de l'unité fonctionnelle/déclarée et du produit.....	5
Description de l'unité fonctionnelle/déclarée.....	5
Description du produit et de son utilisation	5
Données techniques et caractéristiques physiques	5
Description des principaux composés et/ou matériaux pour 1 m linéaire de produit	5
Information sur la teneur en carbone biogénique.....	6
Description de la durée de vie de référence	6
• Etapes du cycle de vie.....	7
Etape de production, A1-A3	8
Etape de construction, A4-A5.....	9
Etape d'utilisation (exclusion des économies potentielles), B1-B7.....	11
Etape de fin de vie C1-C4	11
Bénéfice et charge, D.....	12
• Information pour le calcul de l'analyse de cycle de vie.....	13
Champ de l'étude	13
Qualité des principales données utilisées pour la réalisation de la FDES	14
Représentativité de la FDES	14
• Résultats de l'analyse de cycle de vie.....	15
• Interprétation du cycle de vie	22
• Informations additionnelles sur le relargage de substances dangereuses dans l'air intérieur, le sol et l'eau pendant l'étape d'utilisation	23
Air intérieur.....	23
Sol et eau.....	24
• Contribution du produit à la qualité de vie à l'intérieur des bâtiments	25
Caractéristiques du produit participant à la création des conditions de confort hygrothermique dans le bâtiment	25
Caractéristiques du produit participant à la création des conditions de confort acoustique dans le bâtiment.....	25
Caractéristiques du produit participant à la création des conditions de confort visuel dans le bâtiment.....	25
Caractéristiques du produit participant à la création des conditions de confort olfactif dans le bâtiment.....	25
• Informations additionnelles	26
Système de management de l'environnement.....	26

Avertissement

Les informations contenues dans cette déclaration sont fournies sous la responsabilité de Saint-Gobain Isover (producteur de la FDES) selon la NF EN 15804+A2 et le complément national NF EN 15804/CN.

Toute exploitation, totale ou partielle, des informations fournies dans ce document doit au minimum être accompagnée de la référence complète de la FDES d'origine ainsi que de son producteur qui pourra remettre un exemplaire complet.

La norme EN 15804+A2 et le complément national NF EN 15804/CN servent de règles de définition des catégories de produits (RCP).

NOTE : La traduction littérale en français de « EPD (*Environmental Product Declaration*) » est « DEP » (Déclaration Environnementale de Produit). Toutefois, en France, on utilise couramment le terme de FDES (Fiche de Déclaration Environnementale et Sanitaire) qui regroupe à la fois la Déclaration Environnementale et des informations Sanitaires pour le produit faisant l'objet de cette FDES. La FDES est donc bien une "DEP" complétée par des informations sanitaires.

Guide de lecture

Exemple de lecture : $-9,0E-03 = -9,0 \times 10^{-3} = -0,009$

Les règles d'affichage suivantes s'appliquent :

- Lorsque le résultat de calcul de l'inventaire est nul, alors la valeur zéro est affichée.
- Abréviations utilisées :
 - N/A : Non Applicable
 - UF : Unité Fonctionnelle
 - UD : Unité Déclarée
- Les unités utilisées sont précisées devant chaque flux : le gramme « g », le kilogramme « kg », le Watt « W », le kilowattheure « kWh », le mégajoule « MJ », le kelvin « K », le millimètre « mm », le mètre « m », le kilomètre « km », le mètre carré « m² », le mètre cube « m³ », la mole « mol », le kilo-Becquerel et les unités de comparaison de toxicité écologique (CTUe) et humaine (CTUh).
- Lorsque le module n'est pas évalué, alors la valeur « MND » est affichée

Précaution d'utilisation de la FDES pour la comparaison des produits

Les FDES de produits de construction peuvent ne pas être comparables si elles ne sont pas conformes à la norme NF EN 15804+A2.

La norme NF EN 15804 définit au § 5.3 « Comparabilité des Déclarations Environnementales Produits pour les produits de construction », les conditions dans lesquelles les produits de construction peuvent être comparés, sur la base des informations fournies par la FDES :

- En dehors du cadre d'un bâtiment, les DEP ne sont pas des outils permettant de comparer des produits et des services de construction.
- Pour l'évaluation de la contribution des bâtiments au développement durable, une comparaison des aspects et des impacts environnementaux doit être entreprise conjointement aux aspects et impacts socioéconomiques relatifs au bâtiment.
- Pour l'interprétation d'une comparaison, des valeurs de référence sont nécessaires. La présente norme ne fixe pas de valeurs de référence.

• Informations générales

Déclaration Environnementale Produit conforme à la norme NF EN ISO 14025 et NF EN 15804+A2.

Editeur de la FDES : Saint-Gobain Isover, Tour Saint-Gobain, 12 place de l'Iris, 92400 Courbevoie

Dans les objectifs d'amélioration continue et d'écoconception, Saint-Gobain Isover a formé des praticien(ne)s en analyse de cycle de vie et réalise en interne des déclarations environnementales produits.

dev_durable_isolation_france@saint-gobain.com

Type de Déclaration Environnementale : « du berceau à la tombe et module D », FDES individuelle

Identification Règle de Catégorie de Produit : La norme EN 15804+A2 et le complément national NF EN 15804/CN servent de règles de définition des catégories de produits (RCP).

Nom du produit et fabricant(s) représentés : CLIMCOVER® Roll Alu1 50 mm Laine de verre R = 1,56 m².K/W à 10°C, fabriqué dans l'usine de Chalon-sur-Saône (France) pour Saint-Gobain Isover.

Code article : 64461

Circuit de distribution : BtoB

L'étude et la rédaction de cette déclaration ont été réalisées par Léa Jeoffroy et Sandrine Jacquet.

Rapport d'accompagnement de la déclaration mis à jour le 14 mai 2025. Les informations relatives à la validité de la FDES sont cohérentes avec les spécifications contenues dans le rapport du projet.

La norme EN 15804 du CEN sert de RCP ^{a)} .
Vérification indépendante de la déclaration, conformément à l'EN ISO 14025:2010 <input type="checkbox"/> Interne <input checked="" type="checkbox"/> Externe
(Selon le cas ^{b)}) Vérification par tierce partie externe : Yannick Le Guern, Maxime Pousse, Frédéric Croison et Pierre-Alexis Duvernois (ELYS Conseil). Numéro d'enregistrement AFNOR-INIES : 20250242576
Date de 1ere publication : 23/05/2022
Date de mise à jour : 15/05/2025
Date de vérification : 15/05/2025
Date de fin de validité : 31/12/2030
Période de validité : 5 ans
Règles de définition des catégories de produits Facultatif pour la communication entre entreprises, obligatoire pour la communication entre une entreprise et ses clients (voir l'EN ISO 14025:2010, 9.4)

Ces informations sont disponibles à l'adresse suivante :

www.inies.fr



• Description de l'unité fonctionnelle/déclarée et du produit

Description de l'unité fonctionnelle/déclarée

En considérant les fonctions de ce produit, l'unité déclarée peut être décrite ainsi :

1 m linéaire équivalent d'isolant de laine de verre permettant d'assurer la fonction d'isolation thermique, acoustique, et anti-condensation avec une résistance thermique de $R = 1,56 \text{ K.m}^2/\text{W}$ à 10°C (hors accessoires de pose) pour une application d'isolation par l'extérieur des réseaux aérauliques en tôles spiralées ou rectangulaires, sur la base d'une durée de vie de référence de 30 ans.

1,23 m² d'isolant est nécessaire à l'isolation d'un mètre linéaire de conduits. Les impacts obtenus pour 1 mètre linéaire sont donc à diviser par le facteur 1,23 pour être ramenés à 1 m².

Description du produit et de son utilisation

Cette Fiche de Déclaration Environnementale et Sanitaire des produits (FDES) décrit les impacts environnementaux d'1 mètre linéaire de laine de verre, livrée sous forme de rouleaux.

Saint-Gobain Isover fabrique, avec des matières premières vierges (sable) ou des matières recyclées (calcin) par fusion et fibrage, de la laine de verre. Les produits obtenus se présentent sous la forme d'un « matelas de laine minérale » composé d'une structure souple et d'air.

Grâce à sa structure enchevêtrée, la laine de verre est un matériau poreux qui emprisonne de l'air, ce qui procure ses capacités d'isolation thermique. La structure poreuse et élastique de la laine minérale absorbe également les bruits aériens, les bruits de chocs et permet d'effectuer la correction acoustique à l'intérieur des locaux. Enfin, à base de minéraux incombustibles par nature, les laines minérales n'alimentent pas le feu et ne propagent pas les flammes.

Application : isolation thermique et acoustique de réseaux aérauliques métalliques en tôles spiralées ou rectangulaires par l'extérieur.

La durée de vie d'un complément d'isolation souple en laine minérale utilisé pour les réseaux de ventilation est fixée à 30 ans.

Données techniques et caractéristiques physiques

Code de désignation et année de marquage CE : 1163-CPR-0361 (CE/12)

Résistance thermique du produit : 1,56 K.m²/W à 10°C

Conductivité thermique du produit : 0,032 W/(m.K) à 10°C

Réaction au feu : A1 (DoP n° 0002-02)

Contenu en matière secondaire du produit : 73,1%

Description des principaux composés et/ou matériaux pour 1 m linéaire de produit

Paramètre	Valeur
Quantité de laine minérale	1,845 kg
Epaisseur	50 mm
Surfaçage	96 g de complexe aluminium renforcé d'une grille de verre tri-directionnelle
Emballage pour le transport et la distribution	38 g de film polyéthylène transparent (11% de contenu recyclé) 69 g de film polyéthylène imprimé 123 g de palette en bois
Produits complémentaires pour la pose	Non considérés

Substances de la liste candidate selon le règlement REACH : aucune substance appartenant à la liste est à plus de 0.1% en masse.

Information sur la teneur en carbone biogénique

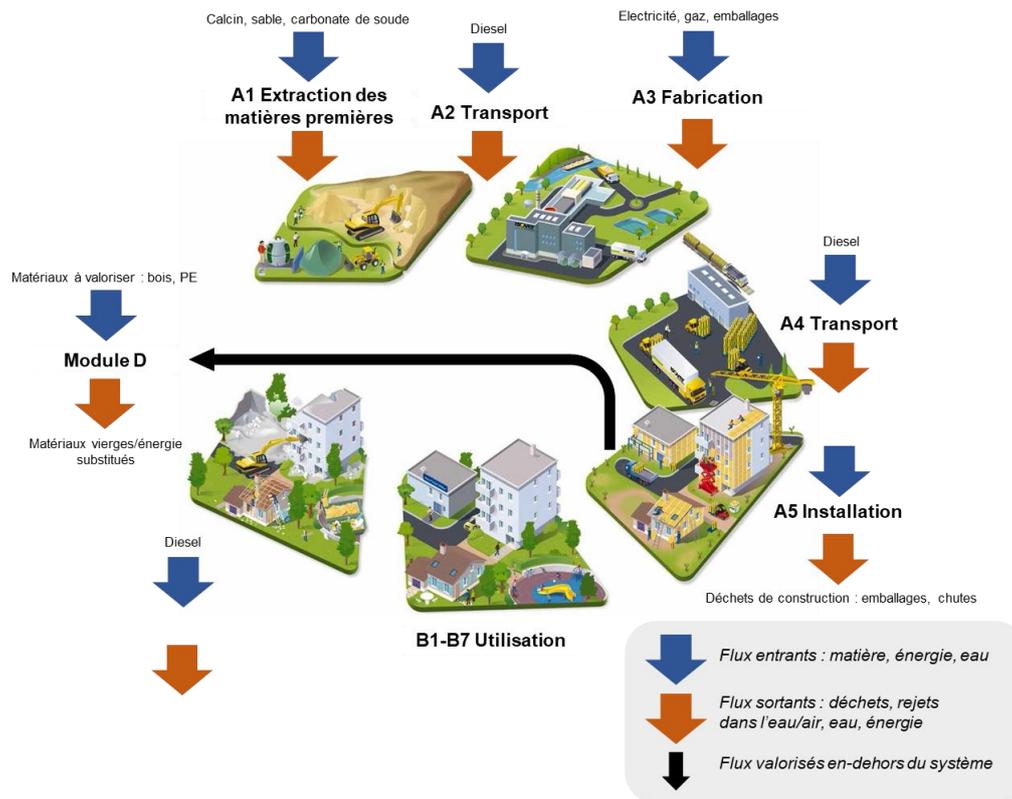
Teneur en carbone biogénique	Valeurs
Teneur en carbone biogénique du produit (à la sortie de l'usine)	0 kg C/UD
Teneur en carbone biogénique de l'emballage associé (à la sortie de l'usine)	0,0508 kg C/UD

Description de la durée de vie de référence

Durée de vie de référence (DVR)	30 ans
Justification	La DVR choisie est celle définie dans les Règles spécifiques aux équipements de ventilation, de traitement d'air, de filtration ou de désenfumage mécanique : PSR-0008-ed3.0-FR-2023-10-19 (PEP Ecopassport)
Propriétés déclarées du produit (à la sortie de l'usine)	Réaction au feu : A1
Paramètres théoriques d'application	DTU 45.2
Qualité présumée des travaux, lorsque l'installation est conforme aux instructions du fabricant	Conforme à la norme EN 14303:2009+A1:2013
Environnement extérieur (pour les applications extérieures)	Non concerné
Environnement intérieur (pour les applications intérieures)	Voir la fiche produit disponible sur le site internet Isover.
Conditions d'utilisation	Le stockage doit se faire à l'abri des intempéries dans un local propre et sec
Maintenance	Non pertinent

• Etapes du cycle de vie

Schéma du cycle de vie



Périmètre du cycle de vie

Description des frontières du système (X = inclus dans l'ACV ; MND = Module Non Déclaré)														
Etape de production	Etape de construction		Etape d'utilisation							Etape de fin de vie				Bénéfices et charges au-delà des frontières du système
	Transport	Installation	Utilisation	Maintenance	Réparation	Remplacement	Réhabilitation	Utilisation d'énergie	Utilisation d'eau	Déconstruction / démolition	Transport	Traitement des déchets	Elimination	
A1-A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	D
X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X

Etape de production, A1-A3

Description de l'étape :

L'étape de la production de produits en laine minérale est subdivisée en trois modules : A1, approvisionnement en matières premières ; A2, transport et A3, fabrication.

L'agrégation des modules A1, A2 et A3 est une possibilité donnée par la norme EN 15804+A2. Cette règle est appliquée à cette FDES.

A1 Approvisionnement en matières premières

Ce module prend en compte l'approvisionnement et le traitement de toutes les matières premières et les énergies qui se produisent en amont du procédé de fabrication. En particulier, il couvre l'approvisionnement en matières premières pour la fabrication du liant et des fibres de verre, comme le sable. En complément de ces matières premières, des matériaux recyclés (calcin) sont utilisés en entrants. Le prélèvement de CO₂ atmosphérique sous forme de carbone biogénique des matières premières biosourcées dans le produit est compté à cette étape.

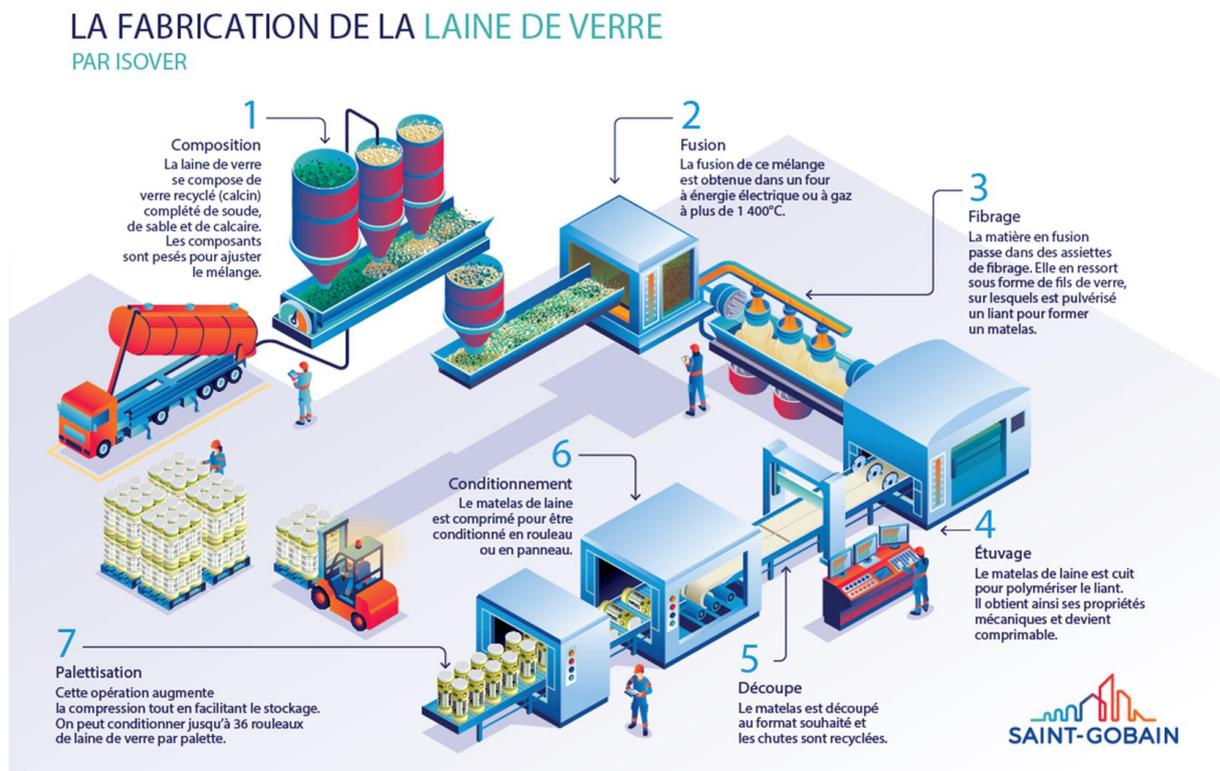
A2 Transport à destination du fabricant

Les matières premières sont transportées jusqu'au site de fabrication. La modélisation comprend, pour chacune des matières premières des transports routiers, fluviaux ou ferroviaires (valeurs moyennes).

A3 Fabrication

La fabrication de laine de verre inclut les étapes de fusion et de fibrage (cf. diagramme du procédé de fabrication). De plus, la production des emballages est prise en compte à cette étape, incluant le prélèvement de CO₂ atmosphérique sous forme de carbone biogénique dans le bois de la palette.

Diagramme du procédé de fabrication



Etape de construction, A4-A5

Description de l'étape :

L'étape de construction est divisée en deux modules : A4, le transport jusqu'au site de construction et A5, l'installation dans le bâtiment.

Description des scénarios et des informations techniques supplémentaires :

A4 Transport jusqu'au site de construction

Ce module inclut le transport de la sortie d'usine au chantier. Le transport est calculé sur un scénario incluant les paramètres suivants :

Paramètre	Valeur
Type de combustible et consommation du véhicule ou type de véhicule utilisé pour le transport, par exemple camion sur longue distance, bateau, etc.	Camion EURO6 avec une charge utile de 29 t, consommation de diesel de 30 litres pour 100 km
Distance moyenne jusqu'au chantier	415 km
Utilisation de la capacité (incluant les retours à vide)	100% de la capacité en volume 10% de retours à vide
Densité du produit transporté	173 m ² par palette et 16 palettes par camion
Coefficient d'utilisation de la capacité volumique	Coefficient > 1

A5 Installation dans le bâtiment

Ce module comprend les déchets produits lors de l'installation de la laine minérale dans le bâtiment, la production supplémentaire engendrée pour compenser ces pertes et le traitement des déchets de chantier. Les scénarios utilisés pour la quantité de déchets générée lors de la mise en œuvre et le traitement des déchets de chantier sont les suivants :

Paramètre	Valeur
Intrants auxiliaires pour l'installation	Non considérés
Utilisation d'eau	Non concerné
Utilisation d'autres ressources	Non concerné
Description quantitative du type d'énergie (mélange régional) et consommation durant le processus d'installation	Pas d'énergie nécessaire à la mise en œuvre du produit
Déchets produits sur le site de construction avant le traitement des déchets générés par l'installation du produit (spécifiés par type)	2% de laine de verre 38 g de film polyéthylène transparent (emballage) 69 g de film polyéthylène imprimé (emballage) 123 g de palette en bois (emballage)
Matières (spécifiées par type) produites par le traitement des déchets sur le site de construction, par exemple collecte en vue du recyclage, de la récupération d'énergie, de l'élimination (spécifiées par voie)	Les déchets de laine minérale sont mis en centre d'enfouissement conformément à l'annexe L.7, NF EN15804/CN : 2022-10.

Paramètre	Valeur
	Le taux de valorisation des palettes en bois est de 87% ¹ (7% valorisation matière, 80% valorisation énergétique). Elles sont incinérées pour le reste. Les déchets d'emballage sont collectés et recyclés en majorité pour le polyéthylène non imprimé (78,9%). Ils sont incinérés (55,6%) et enfouis (44,4%) pour le reste.
Emissions directes dans l'air ambiant, le sol et l'eau	Non concerné

Le traitement du carbone biogénique contenu dans les emballages (palettes en bois) dépend des fractions valorisées ou éliminées :

- Recyclage : Le contenu en carbone biogénique de l'emballage est une propriété inhérente du matériau. C'est-à-dire que 100% du carbone biogénique contenu dans la fraction recyclée est restitué sous forme de CO₂ (changement climatique biogénique).
- Incinération : Il est supposé une combustion complète du bois et du carton. 100% du contenu en carbone biogénique associé est émis sous forme de CO₂, CO et CH₄ dans l'air.
- Enfouissement :
 - Le taux de dégradabilité du carbone biogénique est fixé à 10% pour l'ensemble des emballages. La conversion du carbone en CO₂/CH₄ dans l'air suit les hypothèses de l'étude du FCBA².
 - Les 90% de carbone biogénique non dégradé est supposé converti intégralement en CO₂ émis dans l'air sans limite de temps, conformément au §6.3.5.5 de la norme EN15804+A2 : 2019-10.

La valorisation des fractions recyclées au-delà des frontières du système est décrite dans le paragraphe Bénéfice et charge, D.

¹ ADEME, FCBA. VALORISATION DES PALETTES BOIS EN FIN DE VIE : ETAT DES LIEUX ET PERSPECTIVES D'EVOLUTION. Partie 2, figure 34. https://tywaste.fr/wp-content/uploads/2021/04/VALORISATION-DES-PALETTES-BOIS-EN-FIN-DE-VIE-VALOPAL_Rapport-complet2020.pdf

² FCBA/CODIFAB. Version 1-2023. GDBAT : Gestion des déchets de produits de construction bois en fin de vie - Phase 2 : Modélisation ACV de la gestion des déchets bois de classes BR1 et BR2. Disponible sur : <https://www.codifab.fr/actions-collectives/modelisation-acv-de-la-gestion-des-dechets-bois-de-classes-br1-et-br2>

Etape d'utilisation (exclusion des économies potentielles), B1-B7

Description de l'étape :

L'étape d'utilisation est divisée en sept modules :

- B1 : Utilisation ou application du produit installé
- B2 : Maintenance
- B3 : Réparation
- B4 : Remplacement
- B5 : Réhabilitation
- B6 : Besoins en énergie durant la phase d'exploitation
- B7 : Besoins en eau durant la phase d'exploitation.

Description des scénarios et des informations techniques supplémentaires :

Aucune opération technique n'est nécessaire durant la phase d'utilisation jusqu'à la fin de vie. Ainsi, les laines minérales n'ont pas d'impact durant cette étape.

Etape de fin de vie C1-C4

Description de l'étape :

Cette étape inclut les différents modules de fin de vie suivants : C1, déconstruction, démolition ; C2, transport jusqu'au traitement des déchets ; C3, traitement des déchets en vue de leur réutilisation, récupération et/ou recyclage ; C4, élimination.

Description des scénarios et des informations techniques supplémentaires :

C1 Déconstruction, démolition

La déconstruction et/ou le démontage des produits d'isolation fait partie de la démolition d'un bâtiment entier. Dans notre cas, il n'y a pas d'opérations de déconstruction spécifiques.

Paramètre	Valeur
Processus de collecte spécifié par type	Collecte avec les déchets de construction mélangés en vue d'un enfouissement : 1,941 kg (100%) de laine de verre avec surfaçage.

C2 Transport jusqu'au traitement des déchets

Paramètre	Valeur
Hypothèses pour l'élaboration de scénarios (par exemple transport)	Camion EURO6 avec une charge utile de 24 t, consommation de diesel de 30 litres pour 100 km 50 km

C3 Traitement des déchets en vue de leur réutilisation, récupération et/ou recyclage

Le produit est considéré comme étant mis en installation de stockage sans réutilisation, récupération et/ou recyclage.

C4 Elimination

La laine de verre est supposée être mise en installation de stockage de déchets non inertes et non dangereux en totalité.

Paramètre	Valeur
Elimination spécifiée par type	100% des déchets de laine de verre avec surfaçage sont destinés à l'enfouissement, soit 1,941 kg

Taux de dégradation du carbone biogénique	10%
Emission de dioxyde de carbone biogénique provenant du carbone biogénique résiduel	0 kg CO ₂ équivalent

Le taux de dégradabilité est fixé selon les hypothèses de l'étude du FCBA³ pour les surfaçages à base de kraft. Les autres composants biosourcés sont supposés se dégrader selon la même hypothèse. Le carbone biogénique dégradé est converti en CO₂ et CH₄. Conformément au §6.3.5.5 de la norme EN15804+A2 : 2019-10, le carbone biogénique non dégradé est supposé être réémis intégralement sous forme de CO₂ dans l'air.

Bénéfice et charge, D

Le module D quantifie les charges et bénéfices potentiels liés à la valorisation du produit en fin de vie. A ce jour, la laine de verre n'entre pas dans une filière de valorisation permettant de justifier des bénéfices induits par du recyclage.

Pour les emballages, le tableau suivant décrit les étapes et/ou entrants sortants pris en compte :

Matières / matériaux valorisés sortants des frontières du système	Processus de recyclage au-delà des frontières du système	Matières / matériaux / énergie économisés	Quantités associées (kg sortant du système/UD)
Films polyéthylène transparents (PEBD en majorité)	Régénération des granules de PE par tri, broyage et pelletisation	Granules de PE	0,0104 kg
Bois de palette	Préparation de débit de bois pour réintégration dans la fabrication de produits bois (type panneaux de particules)	Broyats de palettes pour panneaux	0,0043 kg
Bois de palette	Valorisation énergétique en chaudière biomasse	Broyats de palettes pour énergie se substituant à du gaz naturel sur le réseau	0,0490 kg
Bois de palette	Incinération avec récupération d'énergie, rendement électrique + thermique 23%	Broyats de palettes pour énergie se substituant à du gaz naturel sur le réseau	0,0080 kg

³ FCBA. Rapport D'étude - Volet 2 – Prise En Compte De La Fin De Vie Des Produits Bois. 2012. <https://www.codifab.fr/uploads/media/61b09e54caca2/acv-fdes-construction-bois-volet-2-3-modelisation-acv-et-calculs-dimpacts-20121214.pdf>

• Information pour le calcul de l'analyse de cycle de vie

Champ de l'étude

RCP utilisé	La norme EN 15804+A2 et le complément national NF EN 15804/CN servent de règles de définition des catégories de produits (RCP).
Frontières du système	Du berceau à la tombe et module D : A1-3, A4-5, B1-7, C1-4, D
Allocations	Etant donné qu'il n'y a pas de coproduits, les critères d'allocations ne sont pas utilisés.
Règles de coupure	L'étiquette posée sur la palette est intégrée à la règle de coupure en respectant les exigences de la norme.
Méthode de calcul des impacts	Impacts environnementaux conformes NF EN15804+A2 (EF3.1, sans flux long-termes).
Représentativité géographique Temporelle	France, année 2024 (période de collecte des données primaires). Modules génériques base GaBi (Version 10.7.1 2023), et modules Ecoinvent (Version 3.9.1 2022). Le mix électrique résiduel français est considéré d'après les données AIB 2022 ⁴ .
Variabilité des résultats	Il n'y a pas de variabilité intersites.

⁴ AIB. European Residual Mixes. V1.0, 01 juin 2023. Disponible sur : https://www.aib-net.org/sites/default/files/assets/facts/residual-mix/2022/AIB_2022_Residual_Mix_Results_inclAnnex.pdf

Qualité des principales données utilisées pour la réalisation de la FDES

L'évaluation de la qualité des principales données spécifiques est la suivante :

Données spécifiques	65 % des données avec une notation moyenne « très bonne » 30 % des données avec une notation moyenne « bonne » 5 % des données avec une notation moyenne « moyenne » 0 % des données avec une notation moyenne « faible » 0 % des données avec une notation moyenne « très faible »
Données génériques	44 % des données avec une notation moyenne « très bonne » 27 % des données avec une notation moyenne « bonne » 22 % des données avec une notation moyenne « moyenne » 7 % des données avec une notation moyenne « faible » 0 % des données avec une notation moyenne « très faible » La validation des principales données génériques est la suivante : 95 % des données secondaires sont plausibles 95 % des données secondaires sont complètes 95 % des données secondaires sont consistantes avec EN 15804+A2

Justification de l'utilisation de données notées faibles ou très faibles :

- Représentativités géographique et technologique : les données concernées sont principalement les inventaires d'indice géographique RoW et GLO, n'ayant pas de déclinaison plus précise. Cela n'induit pas d'incertitudes sur les calculs dans la mesure où il s'agit de données d'extraction minière, de production de polymères usuels, de transport routier et de combustion d'énergie fossile peu dépendantes du contexte.
- Représentativité temporelle : les bases de données Ecoinvent version 3.9.1 (2022) et Sphera GaBi version 10.7.1 (2023) sont des versions récentes.

Représentativité de la FDES

Géographique	Cette FDES est représentative des rouleaux de laine de verre fabriqués et mis en œuvre en France
Technologique	Cette FDES est représentative Rouleau en laine de verre revêtu sur une face d'un double pare-vapeur aluminium + aluminium, renforcé d'une grille de verre tri-directionnelle. Il offre une isolation thermique par l'extérieur des réseaux aérauliques métalliques circulaires ou rectangulaires selon la technologie employée par Isover.
Temporelle	Cette FDES est représentative d'une fabrication en 2024
Variabilité des résultats	Il n'y a pas de variabilité intersites

• Résultats de l'analyse de cycle de vie

Le modèle d'ACV, l'agrégation des données et les impacts environnementaux sont calculés à partir du logiciel GaBi.

Ci-après, les tableaux qui synthétisent les résultats de l'ACV.

Pour rappel :

Exemple de lecture : $-9,0E-03 = -9,0 \times 10^{-3} = -0,009$

Les règles d'affichage suivantes s'appliquent :

- Lorsque le résultat de calcul de l'inventaire est nul, alors la valeur zéro est affichée.
- Lorsque le module n'est pas déclaré, alors la valeur « MNA » est affichée.
- En raison des arrondis, les totaux peuvent ne pas correspondre à la somme des différents modules.
- Les valeurs négatives de l'étape A5 sont liées à l'application de la méthode proposée à l'annexe M de la norme NF EN 15804/CN.

Exonération de responsabilité quant aux incertitudes des méthodes de calculs des indicateurs d'impacts environnementaux de références et additionnels selon la norme EN15804+A2 :2019 (§5.4.2 ; §7.2.3.3) :

- Exonération de type 1 : Cette catégorie d'impact concerne principalement l'impact éventuel sur la santé humaine des rayonnements ionisants à faible dose du cycle des combustibles nucléaires. Elle ne prend pas en compte les conséquences d'éventuels accidents nucléaires, d'une exposition professionnelle ou de l'élimination de déchets radioactifs dans des installations souterraines. Les rayonnements ionisants potentiels provenant du sol, du radon et de certains matériaux de construction ne sont pas non plus mesurés par cet indicateur.
 - Indicateur(s) concerné(s) : Rayonnements ionisants (santé humaine)
- Exonération de type 2 : Les résultats de ces indicateurs doivent être utilisés avec prudence car les incertitudes de ces résultats sont élevées ou car l'expérience liée à ces indicateurs est limitée.
 - Indicateur(s) concerné(s) : Epuisement des ressources abiotiques (minéraux et métaux) ; Epuisement des ressources abiotiques (fossiles) ; Ecotoxicité (eaux douces) ; Toxicité humaine, effets cancérigènes ; Toxicité humaine, effets non cancérigènes ; Impacts liés à l'occupation des sols / Qualité des sols ; Besoin en eau

IMPACTS ENVIRONNEMENTAUX

Paramètres	Etape de production	Etape de construction		Etape d'utilisation							Etape de fin de vie				D Bénéfices et charges au-delà des frontières du système
	A1 / A2 / A3	A4 Transport	A5 Installation	B1 Utilisation	B2 Maintenance	B3 Réparation	B4 Remplacement	B5 Réhabilitation	B6 Utilisation de l'énergie	B7 Utilisation de l'eau	C1 Déconstruction / démolition	C2 Transport	C3 Traitement des déchets	C4 Elimination	
Changement climatique - total - <i>kg CO₂ equiv/UD</i>	2,43	2,84E-01	3,83E-01	0	0	0	0	0	0	0	0	6,80E-03	0	1,16E-02	-1,07E-01
Changement climatique – combustibles fossiles - <i>kg CO₂ equiv/UD</i>	2,55	2,84E-01	1,96E-01	0	0	0	0	0	0	0	0	6,80E-03	0	1,15E-02	-1,08E-01
Changement climatique - biogénique - <i>kg CO₂ equiv/UD</i>	-1,45E-01	8,75E-05	1,87E-01	0	0	0	0	0	0	0	0	2,09E-06	0	1,60E-04	1,37E-03
Changement climatique - occupation des sols et transformation de l'occupation des sols - <i>kg CO₂ equiv/UD</i>	2,26E-02	1,70E-05	4,53E-04	0	0	0	0	0	0	0	0	4,07E-07	0	2,34E-06	-1,23E-05
Le changement climatique mesure les émissions de Gaz à Effet de Serre (GES) ayant la capacité de contribuer à l'élévation moyenne de la température à la surface terrestre. Le bilan des GES comprend les sources des activités humaines (combustibles fossiles, calcination, exploitation de la biomasse, occupation des sols). Il est mesuré en kg de dioxyde de carbone équivalent (de CO ₂ eq.), GES de référence, exprimant les contributions de tous les GES sur une période de 100 ans (après date d'émission dans l'air).															
Appauvrissement de la couche d'ozone - <i>kg CFC 11 equiv/UD</i>	5,54E-08	6,35E-09	1,41E-09	0	0	0	0	0	0	0	0	1,51E-10	0	3,91E-10	-8,27E-11
Cet indicateur est exprimé en kg équivalent trichlorofluorométhane (CFC-11). Il représente les émissions dans l'air de gaz participant à la destruction de la couche d'ozone (O ₃). Lorsque ces gaz atteignent la couche d'ozone, située en haute altitude, ils réagissent avec l'ozone. La baisse induite de concentration d'ozone, filtrant les rayons UV provenant du soleil, est un risque pour la santé.															
Acidification des sols et de l'eau – <i>mol H⁺ equiv/UD</i>	1,26E-02	3,89E-04	3,26E-04	0	0	0	0	0	0	0	0	9,30E-06	0	7,42E-05	-1,69E-04
L'acidification est le phénomène de réduction du pH du sol et du milieu aquatique, principalement sous l'effet du dioxyde de soufre (SO ₂) et des oxydes d'azote (NOx) et par l'ammoniac gazeux (NH ₃). Ces composés sont notamment issus de la combustion des combustibles fossiles et de l'activité agricole (engrais). L'acidification des écosystèmes a des effets nocifs sur la faune et la flore. Elle est mesurée en mole H ⁺ équivalent.															
Eutrophisation aquatique, eaux douces – <i>kg P equiv/UD</i>	3,81E-05	4,67E-07	8,18E-07	0	0	0	0	0	0	0	0	1,12E-08	0	6,97E-08	-7,90E-07
Eutrophisation aquatique marine – <i>kg N equiv/UD</i>	2,28E-03	9,68E-05	7,92E-05	0	0	0	0	0	0	0	0	2,31E-06	0	3,21E-05	-4,32E-05
Eutrophisation terrestre – <i>mol N equiv/UD</i>	4,03E-02	9,46E-04	1,17E-03	0	0	0	0	0	0	0	0	2,26E-05	0	3,46E-04	-4,87E-04
L'eutrophisation des milieux aquatiques et terrestres trouve également sa source dans les rejets de composés nitreux (ammoniac, en équivalent azote N) et phosphorés (phosphates en équivalent phosphore P). En excès dans un écosystème, ils induisent un développement d'algues et microorganismes épuisant les nutriments et l'oxygène pour la faune et la flore préexistante.															
Formation d'ozone photochimique – <i>kg NMVOC equiv/UD</i>	7,94E-03	7,10E-04	2,72E-04	0	0	0	0	0	0	0	0	1,70E-05	0	1,37E-04	-2,10E-04
L'ozone se forme en basse altitude par conjonction des NOx, des composés organiques volatils (COV) issus des combustibles fossiles principalement auxquels s'ajoute l'action du Soleil. Un excès d'ozone en basse altitude est nocif pour la santé et contribue aussi à l'effet de serre. Elle est mesurée en kg de COV non méthane (NMVOC) équivalent															
Épuisement des ressources abiotiques - minéraux et métaux - <i>kg Sb equiv/UD</i>	1,26E-04	4,48E-08	2,52E-06	0	0	0	0	0	0	0	0	1,07E-09	0	1,48E-08	-1,39E-07
Épuisement des ressources abiotiques – combustibles fossiles – <i>MJ/UD</i>	90,8	3,85	1,98	0	0	0	0	0	0	0	0	9,23E-02	0	2,87E-01	-2,40
Les ressources présentes dans la croûte terrestre sont présentes en quantité finies. En fonction du gisement disponible, leur vitesse d'extraction se traduit par un taux d'épuisement en ressources fossiles pour les énergies et en ressources minérales/métalliques pour les matières premières.															
Besoin en eau - <i>m³ de privation equiv dans le mond /UD</i>	1,13	9,00E-03	2,72E-02	0	0	0	0	0	0	0	0	2,15E-04	0	1,46E-02	-1,81E-02
Le besoin en eau traduit une consommation d'eau, au sens privatif, en fonction des réserves disponibles localement et de leur taux de renouvellement naturel. Cette mesure permet de pondérer le stress hydrique de façon spatio-temporelle dans la consommation d'eau.															

IMPACTS ENVIRONNEMENTAUX ADDITIONNELS

Paramètres	Etape de production	Etape de construction		Etape d'utilisation							Etape de fin de vie				D Bénéfices et charges au-delà des frontières du système
	A1 / A2 / A3	A4 Transport	A5 Installation	B1 Utilisation	B2 Maintenance	B3 Réparation	B4 Remplacement	B5 Réhabilitation	B6 Utilisation de l'énergie	B7 Utilisation de l'eau	C1 Déconstruction / démolition	C2 Transport	C3 Traitement des déchets	C4 Elimination	
Emissions de particules fines - <i>Indice de maladies/UD</i>	1,00E-07	1,92E-08	3,28E-09	0	0	0	0	0	0	0	0	4,60E-10	0	1,82E-09	-1,19E-09
Rayonnements ionisants (santé humaine) - <i>kBq de U235 equiv/UD</i>	6,78E-01	7,00E-04	1,38E-02	0	0	0	0	0	0	0	0	1,67E-05	0	1,66E-04	-5,45E-04
Ecotoxicité (eaux douces) - <i>CTUe/UD</i>	9,70	1,73	3,00E-01	0	0	0	0	0	0	0	0	4,16E-02	0	5,47E-01	-2,84E-02
Toxicité humaine, effets cancérigènes - <i>CTUh/UD</i>	1,70E-09	3,90E-11	8,45E-11	0	0	0	0	0	0	0	0	9,34E-13	0	5,45E-12	-1,67E-11
Toxicité humaine, effets non cancérigènes - <i>CTUh/UD</i>	2,22E-08	2,05E-09	6,77E-10	0	0	0	0	0	0	0	0	4,92E-11	0	6,29E-11	-3,80E-10
Impacts liés à l'occupation des sols / Qualité des sols - <i>Sans dimension/UD</i>	23,6	2,15E-01	5,19E-01	0	0	0	0	0	0	0	0	5,17E-03	0	5,94E-01	-1,20E-01

UTILISATION DES RESSOURCES

Utilisation des ressources	Etape de production	Etape de construction		Etape d'utilisation							Etape de fin de vie				D Bénéfices et charges au-delà des frontières du système
	A1 / A2 / A3	A4 Transport	A5 Installation	B1 Utilisation	B2 Maintenance	B3 Réparation	B4 Remplacement	B5 Réhabilitation	B6 Utilisation de l'énergie	B7 Utilisation de l'eau	C1 Déconstruction / démolition	C2 Transport	C3 Traitement des déchets	C4 Elimination	
Utilisation de l'énergie primaire renouvelable, à l'exclusion des ressources d'énergie primaire renouvelables utilisées comme matières premières - MJ/UD	6,04	1,39E-02	1,82	0	0	0	0	0	0	0	0	3,35E-04	0	8,46E-03	-3,70E-01
Utilisation des ressources d'énergie primaire renouvelables en tant que matières premières - MJ/UD	2,08	0	-1,93	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	3,48E-01
Utilisation totale des ressources d'énergie primaire renouvelables (énergie primaire et ressources d'énergie primaire utilisées comme matières premières) - MJ/UD	8,12	1,39E-02	-1,11E-01	0	0	0	0	0	0	0	0	3,35E-04	0	8,46E-03	-2,20E-02
Utilisation de l'énergie primaire non renouvelable, à l'exclusion des ressources d'énergie primaire non renouvelables utilisées comme matières premières - MJ/UD	85,1	3,85	1,86	0	0	0	0	0	0	0	0	9,23E-02	0	2,87E-01	-1,73
Utilisation des ressources d'énergie primaire non renouvelables en tant que matières premières - MJ/UD	6,77	0	-1,32	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	3,48E-01
Utilisation totale des ressources d'énergie primaire non renouvelables (énergie primaire et ressources d'énergie primaire utilisées comme matières premières) - MJ/UD	91,9	3,85	5,45E-01	0	0	0	0	0	0	0	0	9,23E-02	0	2,87E-01	-1,38
Utilisation de matière secondaire - kg/UD	1,46	0	2,90E-02	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Utilisation de combustibles secondaires renouvelables - MJ/UD	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Utilisation de combustibles secondaires non renouvelables - MJ/UD	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Utilisation nette d'eau douce - m ³ /UD	3,04E-02	2,10E-04	7,12E-04	0	0	0	0	0	0	0	0	5,02E-06	0	3,41E-04	-4,28E-04

CATEGORIE DE DECHETS

Utilisation des ressources	Etape de production	Etape de construction		Etape d'utilisation							Etape de fin de vie				D Bénéfices et charges au-delà des frontières du système
	A1 / A2 / A3	A4 Transport	A5 Installation	B1 Utilisation	B2 Maintenance	B3 Réparation	B4 Remplacement	B5 Réhabilitation	B6 Utilisation de l'énergie	B7 Utilisation de l'eau	C1 Déconstruction / démolition	C2 Transport	C3 Traitement des déchets	C4 Elimination	
Déchets dangereux éliminés - <i>kg/UD</i>	5,72E-05	2,61E-05	2,07E-06	0	0	0	0	0	0	0	0	6,25E-07	0	1,40E-06	-6,17E-08
Déchets non dangereux éliminés - <i>kg/UD</i>	1,19	7,23E-03	1,14E-01	0	0	0	0	0	0	0	0	1,73E-04	0	1,96	-4,64E-03
Déchets radioactifs éliminés - <i>kg/UD</i>	1,20E-03	3,87E-07	2,42E-05	0	0	0	0	0	0	0	0	9,27E-09	0	9,13E-08	-9,13E-07

FLUX SORTANTS

Flux sortants	Etape de production	Etape de construction		Etape d'utilisation							Etape de fin de vie				D Bénéfices et charges au-delà des frontières du système
	A1 / A2 / A3	A4 Transport	A5 Installation	B1 Utilisation	B2 Maintenance	B3 Réparation	B4 Remplacement	B5 Réhabilitation	B6 Utilisation de l'énergie	B7 Utilisation de l'eau	C1 Déconstruction / démolition	C2 Transport	C3 Traitement des déchets	C4 Elimination	
Composants destinés à la réutilisation - <i>kg/UD</i>	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Matériaux destinés au recyclage - <i>kg/UD</i>	3,58E-02	0	3,99E-02	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Matériaux destinés à la récupération d'énergie - <i>kg/UD</i>	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Energie Electrique fournie à l'extérieur - <i>MJ/UD</i>	1,18E-03	0	3,41E-01	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	7,21E-04
Energie Vapeur fournie à l'extérieur - <i>MJ/UD</i>	1,37E-02	0	6,96E-01	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1,62E-03
Energie Gaz et Process fournie à l'extérieur - <i>MJ/UD</i>	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

IMPACTS ENVIRONNEMENTAUX

Agrégation des différents modules pour réaliser un « Total d'étape » ou « Total Cycle de vie »

Impacts/Flux unité	Etape de production	Etape de construction	Etape d'utilisation	Etape de fin de vie	Total cycle de vie	Bénéfices et charges au-delà des frontières du système
Impacts environnementaux						
Changement climatique - total - <i>kg CO₂ equiv/UD</i>	2,43	6,67E-01	0	1,84E-02	3,11	-1,07E-01
Changement climatique – combustibles fossiles - <i>kg CO₂ equiv/UD</i>	2,55	4,80E-01	0	1,83E-02	3,05	-1,08E-01
Changement climatique - biogénique - <i>kg CO₂ equiv/UD</i>	-1,45E-01	1,87E-01	0	1,62E-04	4,22E-02	1,37E-03
Changement climatique - occupation des sols et transformation de l'occupation des sols - <i>kg CO₂ equiv/UD</i>	2,26E-02	4,70E-04	0	2,74E-06	2,31E-02	-1,23E-05
Appauvrissement de la couche d'ozone - <i>kg CFC 11 equiv/UD</i>	5,54E-08	7,76E-09	0	5,42E-10	6,37E-08	-8,27E-11
Acidification des sols et de l'eau – <i>mol H⁺ equiv/UD</i>	1,26E-02	7,15E-04	0	8,35E-05	1,34E-02	-1,69E-04
Eutrophisation aquatique, eaux douces – <i>kg P equiv/UD</i>	3,81E-05	1,29E-06	0	8,09E-08	3,95E-05	-7,90E-07
Eutrophisation aquatique marine – <i>kg N equiv/UD</i>	2,28E-03	1,76E-04	0	3,44E-05	2,49E-03	-4,32E-05
Eutrophisation terrestre – <i>mol N equiv/UD</i>	4,03E-02	2,12E-03	0	3,68E-04	4,28E-02	-4,87E-04
Formation d'ozone photochimique – <i>kg NMVOC equiv/UD</i>	7,94E-03	9,82E-04	0	1,54E-04	9,07E-03	-2,10E-04
Epuisement des ressources abiotiques - minéraux et métaux - <i>kg Sb equiv/UD</i>	1,26E-04	2,57E-06	0	1,58E-08	1,28E-04	-1,39E-07
Epuisement des ressources abiotiques – combustibles fossiles - <i>MJ/UD</i>	90,8	5,83	0	3,79E-01	97,0	-2,40
Besoin en eau - <i>m³ de privation equiv dans le monde/UD</i>	1,13	3,62E-02	0	1,49E-02	1,18	-1,81E-02
Indicateurs d'impacts environnementaux additionnels						
Emissions de particules fines - <i>Indice de maladies / UD</i>	1,00E-07	2,25E-08	0	2,28E-09	1,25E-07	-1,19E-09
Rayonnements ionisants (santé humaine) - <i>kBq de U235 equiv / UD</i>	6,78E-01	1,45E-02	0	1,83E-04	6,93E-01	-5,45E-04
Ecotoxicité (eaux douces) - <i>CTUe / UD</i>	9,70	2,03	0	5,89E-01	12,3	-2,84E-02
Toxicité humaine, effets cancérigènes - <i>CTUh / UD</i>	1,70E-09	1,23E-10	0	6,38E-12	1,83E-09	-1,67E-11
Toxicité humaine, effets non cancérigènes - <i>CTUh / UD</i>	2,22E-08	2,73E-09	0	1,12E-10	2,51E-08	-3,80E-10
Impacts liés à l'occupation des sols / Qualité des sols - <i>Sans dimension / UD</i>	23,6	7,34E-01	0	5,99E-01	25,0	-1,20E-01
Consommation des ressources						
Utilisation de l'énergie primaire renouvelable, à l'exclusion des ressources d'énergie primaire renouvelables utilisées comme matières premières - <i>MJ/UD</i>	6,04	1,83	0	8,80E-03	7,89	-3,70E-01
Utilisation des ressources d'énergie primaire renouvelables en tant que matières premières - <i>MJ/UD</i>	2,08	-1,93	0	0	1,48E-01	3,48E-01
Utilisation totale des ressources d'énergie primaire renouvelables (énergie primaire et ressources d'énergie primaire utilisées comme matières premières) - <i>MJ/UD</i>	8,12	-9,69E-02	0	8,80E-03	8,03	-2,20E-02

IMPACTS ENVIRONNEMENTAUX

Agrégation des différents modules pour réaliser un « Total d'étape » ou « Total Cycle de vie »

Impacts/Flux unité	Etape de production	Etape de construction	Etape d'utilisation	Etape de fin de vie	Total cycle de vie	Bénéfices et charges au-delà des frontières du système
Utilisation de l'énergie primaire non renouvelable, à l'exclusion des ressources d'énergie primaire non renouvelables utilisées comme matières premières - MJ/UD	85,1	5,71	0	3,79E-01	91,2	-1,73
Utilisation des ressources d'énergie primaire non renouvelables en tant que matières premières - MJ/UD	6,77	-1,32	0	0	5,45	3,48E-01
Utilisation totale des ressources d'énergie primaire non renouvelables (énergie primaire et ressources d'énergie primaire utilisées comme matières premières) - MJ/UD	91,9	4,39	0	3,79E-01	96,7	-1,38
Utilisation de matière secondaire - kg/UD	1,46	2,90E-02	0	0	1,48	0
Utilisation de combustibles secondaires renouvelables - MJ/UD	0	0	0	0	0	0
Utilisation de combustibles secondaires non renouvelables - MJ/UD	0	0	0	0	0	0
Utilisation nette d'eau douce - m ³ /UD	3,04E-02	9,23E-04	0	3,46E-04	3,16E-02	-4,28E-04
Catégories de déchets						
Déchets dangereux éliminés - kg/UD	5,72E-05	2,81E-05	0	2,03E-06	8,74E-05	-6,17E-08
Déchets non dangereux éliminés - kg/UD	1,19	1,22E-01	0	1,96	3,26	-4,64E-03
Déchets radioactifs éliminés - kg/UD	1,20E-03	2,46E-05	0	1,01E-07	1,23E-03	-9,13E-07
Flux sortants						
Composants destiné à la réutilisation - kg/UD	0	0	0	0	0	0
Matériaux destinés au recyclage - kg/UD	3,58E-02	3,99E-02	0	0	7,56E-02	0
Matériaux destinés à la récupération d'énergie - kg/UD	0	0	0	0	0	0
Energie Electrique fournie à l'extérieur - MJ/UD	1,18E-03	3,41E-01	0	0	3,42E-01	7,21E-04
Energie Vapeur fournie à l'extérieur - MJ/UD	1,37E-02	6,96E-01	0	0	7,10E-01	1,62E-03
Energie gaz et process fournie à l'extérieur - MJ/UD	0	0	0	0	0	0

• Interprétation du cycle de vie

Impacts Environnementaux / Etapes	Etape de production (A1-A3)	Etape de construction (A4-A5)	Etape de vie en oeuvre (B1-B7)	Etape de fin de vie (C1-C4)	Total cycle de vie	Bénéfices et charges au-delà des frontières du système (D)
Changement climatique - combustibles fossiles <i>kg CO₂ equiv /UF</i>	2,6	4,8E-01	0	1,8E-02	3,0 kg CO ₂ equiv/UF	-1,1E-01
Epuisement des ressources abiotiques - minéraux et métaux <i>kg Sb equiv/UF</i>	1,3E-04	2,6E-06	0	1,6E-08	1,3E-04 kg Sb equiv/UF	-1,4E-07
Utilisation totale des ressources d'énergie primaire [1] <i>MJ/UF</i>	100	4,3	0	3,9E-01	105 MJ/UF	-1,4E+00
Utilisation nette d'eau douce <i>m³ /UF</i>	3,0E-02	9,2E-04	0	3,5E-04	3,2E-02 m ³ /UF	-4,3E-04
Déchets éliminés [2] <i>kg/UF</i>	1,2	1,2E-01	0	2,0	3,3 kg/UF	-4,6E-03

[1] Somme de : "Utilisation totale des ressources d'énergie primaire non renouvelables" + "Utilisation totale des ressources d'énergie primaire renouvelables".
 [2] Somme de : "Déchets dangereux éliminés" + "Déchets non dangereux éliminés" + "Déchets radioactifs éliminés".

Les impacts associés au changement climatique issus des combustibles fossiles sont principalement liés aux matières premières (A1) ainsi qu'à l'étape de fabrication (A3). A1 est la première source d'émissions de gaz à effet de serre, cela est dû à l'utilisation d'un surfaçage en aluminium. Les émissions directes du processus de fabrication en A3, utilisant du gaz naturel, sont la seconde source d'émissions de gaz à effet de serre. Quant au transport du produit en A4, il s'agit d'une contribution secondaire par rapport au cycle de vie.

L'épuisement des ressources abiotiques – minéraux et métaux est principalement lié à l'utilisation de matières premières en A1.

L'utilisation des ressources d'énergie primaire est principalement liée aux consommations d'énergie de l'usine en A3.

La consommation d'eau visible à l'étape de production est liée à la consommation d'énergie (électricité) et à la production en A3.

Une tendance inverse est à observer sur les déchets non dangereux, majoritairement générés en fin de vie car le produit est enfoui intégralement. Les déchets non dangereux en phase de production sont d'ordre secondaire.

- Informations additionnelles sur le relargage de substances dangereuses dans l'air intérieur, le sol et l'eau pendant l'étape d'utilisation

Air intérieur

COV et formaldéhyde

Le classement sanitaire du produit CLIMCOVER® Roll Alu1 50mm est A+ selon l'arrêté du 19 avril 2011 relatif à l'étiquetage des produits de construction ou de revêtement de mur ou de sol et des peintures et vernis sur leurs émissions de polluants volatils.



Le rapport de mesure attestant ce classement sanitaire est le rapport de Bureau Veritas N° C-040521-04646-001 du 23/06/2021 établi pour ce produit.

Laines minérales et santé

➤ Irritation mécanique des fibres

Les fibres de laines minérales ne sont plus classées R38 pour l'irritation pour la peau depuis janvier 2009 (Directive 2009/2/CE) et n'ont donc plus aucun classement irritant. Les plus grosses de ces fibres (celles dont le diamètre est supérieur à environ 5 µm) peuvent, comme tout corps étranger, causer des démangeaisons. Ces démangeaisons sont des réactions mécaniques et non chimiques. Elles sont temporaires.

➤ Classement cancérigène des fibres

Les fibres constituant les laines minérales sont exonérées du classement cancérigène d'après : le Règlement sur le classement et l'étiquetage des substances et mélanges, le Règlement (CE) n° 1272/2008 et sa première mise à jour le Règlement (CE) n° 790/2009. Elles ont en effet passé avec succès les tests prévus par ce Règlement et leur biopersistance est inférieure aux valeurs définies dans la note « Q » de ce texte. Cette exonération est certifiée par l'European CERTification Board (EUCEB - www.euceb.org).

L'EUCEB certifie que les fibres sont en conformité avec la note « Q » du Règlement (CE) n° 1272/2008. L'EUCEB garantit que les tests d'exonération ont été exécutés dans le respect des protocoles européens, que les industriels ont mis en place des procédures de contrôle lors de la fabrication des produits, que des tierces parties contrôlent et valident les résultats.

L'engagement des industriels vis à vis d'EUCEB consiste à :

- Fournir un rapport d'essai établi par un des laboratoires reconnus par l'EUCEB, prouvant que les fibres satisfont à une des quatre conditions d'exonération prévues dans la note « Q » du Règlement (CE) n° 1272/2008,
- Se soumettre, deux fois par an, au contrôle de sa production par une tierce partie indépendante reconnue par EUCEB (prélèvements d'échantillons et conformité à l'analyse chimique initiale),
- Mettre en place les procédures de contrôle interne dans chaque usine.

Les produits répondant à cette certification sont reconnaissables grâce au logo EUCEB apposé sur les emballages :



➤ Mesures de sécurité lors de l'installation du produit

Les recommandations à suivre pour la mise en œuvre des matériaux isolants à base de laine minérale sont similaires à celles usuellement applicables à tout chantier et sont les suivantes :



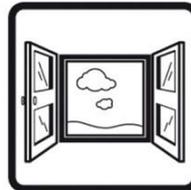
Couvrir les parties du corps exposées. Dans un endroit non ventilé, portez un masque jetable.



Se rincez à l'eau froide avant de se laver.



Nettoyez avec un aspirateur.



Ventilez le lieu de travail si possible



Respecter la réglementation sur les déchets



En cas de travail au dessus de la tête, portez des lunettes

Emissions radioactives

Aucun essai n'a été réalisé.

Sol et eau

Sans objet car ce produit n'est en contact ni avec l'eau destinée à la consommation humaine, ni avec les eaux de ruissellement, les eaux d'infiltration, la nappe phréatique ni encore avec les eaux de surface.

• Contribution du produit à la qualité de vie à l'intérieur des bâtiments

Caractéristiques du produit participant à la création des conditions de confort hygrothermique dans le bâtiment

L'isolation des parois contribue à une ambiance saine et confortable, à l'augmentation de confort thermique en réduisant les effets de parois froides.

Munie d'un pare-vapeur elle évite tout risque de condensation dans les parois.

En isolant, les déperditions thermiques sont diminuées ce qui permet de maintenir une température d'intérieur confortable tout en consommant moins d'énergie.

Les laines minérales offrent par leurs processus de fabrication un large choix d'épaisseur et de résistance thermique. La conductivité thermique des laines minérales est comprise entre 0,030 W/mK et 0,040 W/mK.

La laine minérale est imputrescible par nature et non hydrophile dans les usages en bâtiment. Elle ne retient pas l'eau et en cas de mouillage accidentel elle retrouve ses propriétés initiales après séchage.

La souplesse naturelle des produits et leurs dimensions permettent des mises en œuvre aisées, des découpes ajustées qui garantissent la performance thermique de la paroi réalisée par un calfeutrage parfait.

Caractéristiques	Symbole	Unité	Quantités et valeurs mesurées					Normes
Application	-	-	CLIMCOVER® Roll Alu1 offre une isolation thermique et une protection anti condensation par l'extérieur des réseaux aérauliques en tôles spiralées ou rectangulaires.					NF EN 14303
Conductivité thermique	T	°C	10	20	40	50	60	NF EN 12667
	λ	W/(m.K)	0,032	0,034	0,037	0,039	0,041	NF EN 12939
Résistance thermique	R 25 mm	m ² .K/W	0,78	0,74	0,68	0,64	0,61	-
	R 50 mm	m ² .K/W	1,56	1,47	1,35	1,28	1,22	-
Réaction au feu	-	-	Euroclasse A1					NF EN 13501-1
Perméabilité à la vapeur	-	g/m ² /jour	0,41					NF H00 030
DoP	-	-	FR 0002-02					NF EN 14303
Conseils d'installation	-	-	Le jointoiment des lès sera réalisé soigneusement par agrafage et adhésivage d'une bande aluminium pur de 40 µm d'épaisseur minimum. La découpe se fait au couteau (type couteau CLIMAVER®) selon le développé extérieur du conduit.					-

Caractéristiques du produit participant à la création des conditions de confort acoustique dans le bâtiment

Les laines minérales sont par nature des produits efficaces en isolation et en correction acoustique. Leur souplesse et leur porosité ouverte en sont les raisons.

Pour les produits destinés au remplissage des cavités (cloison, doublage), la laine a un rôle amortisseur « Système masse-ressort-masse ». Elle est indépendante des parements.

Pour les produits destinés aux sols flottants ou aux complexes de doublage, la laine assure la liaison mécanique des parements.

Pour les produits destinés à la correction acoustique (plafonds décoratifs, revêtements muraux, ...) le coefficient d'absorption α_w permet de connaître l'aptitude à l'emploi.

Par les matières premières constitutives les exigences acoustiques et de sécurité incendie sont conjointement respectées.

Caractéristiques du produit participant à la création des conditions de confort visuel dans le bâtiment

Aucun essai concernant le confort visuel n'a été réalisé.

Caractéristiques du produit participant à la création des conditions de confort olfactif dans le bâtiment

Aucun essai concernant le confort olfactif n'a été réalisé.

- Informations additionnelles

Système de management de l'environnement

Saint-Gobain Isover a fait certifier son système de management de l'environnement, selon la norme ISO 14001, de la qualité (ISO 9001) et de l'énergie (ISO 50001). Les certifications ISO 9001 et ISO 14001 couvrent la conception, la production, la vente et la livraison de produits isolants en laine minérale.

La certification ISO 50001 couvre la conception, la production et la livraison des produits.

