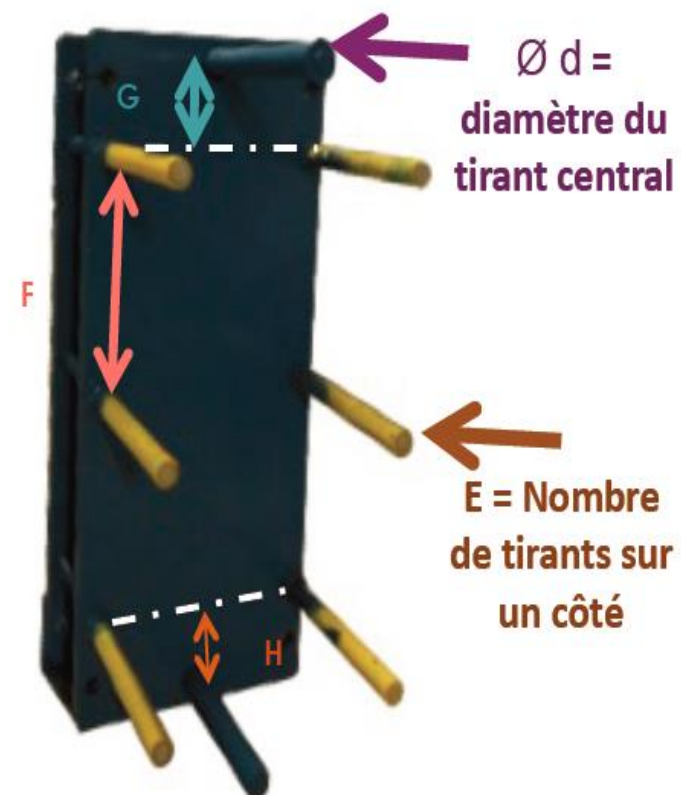


Echangeur à plaques n° :

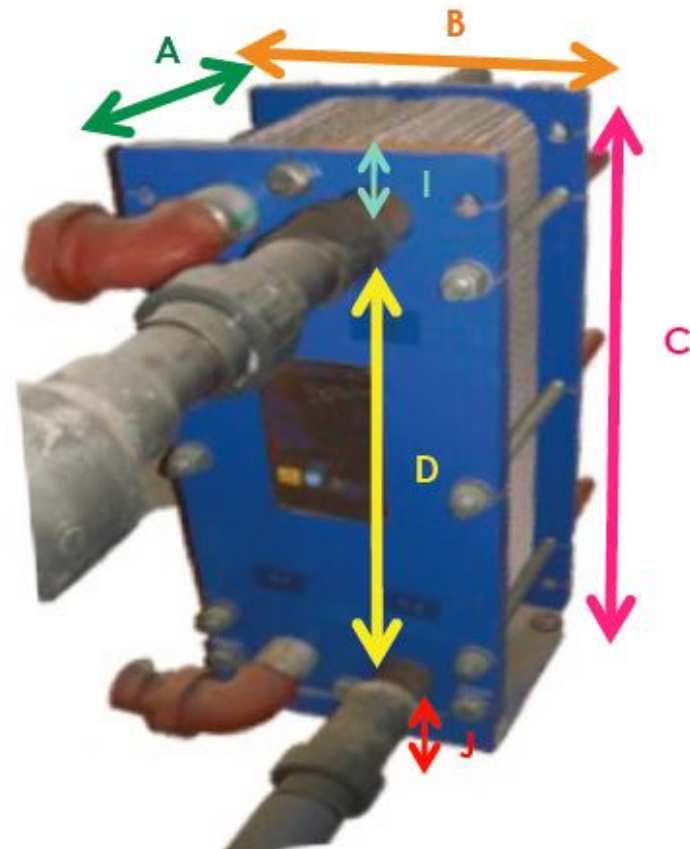
Dimensions nécessaires à la fabrication  
Cotes en cm

Echangeurs à plaques : prise de cotes

Côtés et face  
tirants



Derrière face  
entrées/sorties



A =

B =

C =

D =

E =

F =

G =

H =

I =

J =

ød =

A : profondeur

B : Largeur

C : hauteur

D : distance entre entrée et sortie

E : nombre de tirants sur 1 côté

F : distance entre 2 tirants

G : distance verticale entre tirant supérieur et tirant central supérieur

H : distance verticale entre tirant inférieur et tirant central inférieur

I : distance verticale entre entrée/sortie et haut du bâti

J : distance verticale entre entrée/sortie et bas du bâti

d : diamètre du tirant central